

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE PRZECINARKI TARCZOWEJ

Uwagi ogólne

1. Obsługujący przecinarkę tarczową powinien:
 - a) posiadać orzeczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do pracy wydane przez uprawnionego lekarza
 - b) odbyć szkolenie w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy
 - c) używać odpowiedniej odzieży i obuwia roboczego oraz środków ochrony indywidualnej i sprzętu pomocniczego
2. Pracy przy obsłudze przecinarki tarczowej nie może podjąć osoba w stanie nietrzeźwości lub pod wpływem środków odurzających lub substancji psychotropowych, a także odczuwający zmęczenie.
3. Na stanowisku pracy należy utrzymywać ład i porządek, potrzebne narzędzia należy układać w miejscu do tego przeznaczonym oraz nie dopuszczać do gromadzenia się odpadów

Czynności wykonywane przed rozpoczęciem pracy

1. Należy zapoznać się z instrukcją obsługi przecinarki do metalu
2. Zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych czynności
3. Przygotować stanowisko pracy oraz niezbędne narzędzia
4. Sprawdzić stan oświetlenia stanowiska pracy. Oświetlenie powinno zapewnić dobrą widoczność podczas pracy
5. Sprawdzić stan techniczny przecinarki do metalu, w szczególności zamocowanie osłon
6. Sprawdzić czy maszyna jest sprawna, a uruchomienie przecinarki nie grozi wypadkiem
7. Sprawdzić czy zostały zdjęte z przecinarki wszelkie narzędzia i klucze używane do regulacji i konserwacji
8. Należy zwracać uwagę na to, aby maszyna, jeżeli tylko jest to możliwe, była przymocowana do stołu warsztatowego lub innego.

Zasady i sposoby bezpiecznego wykonywania pracy

1. Obsługujący przecinarkę do metalu powinien być ubrany w dopasowaną i pozapinaną odzież roboczą w celu wykluczenia możliwości pochwylenia ubrania przez ruchome elementy maszyny
2. Wszystkie osłony powinny być stabilnie zamocowane na swoim miejscu w celu ochrony obsługującego przed zagrożeniami powodowanymi przez ruchome elementy maszyny
3. Proszę upewnić się, czy piła tarczowa w żadnej pozycji nie dotyka stołu – należy to zrobić poprzez obracanie piły tarczowej ręcznie w pozycji 45° i 90° (wyłącznie przy wyciągniętej wtyczce). W razie potrzeby wyjustować na nowo głowicę.
4. W częściach przeznaczonych do cięcia danego elementu nie mogą znajdować się żadne gwoździe ani inne ciała obce.
5. W czasie pracy należy:
 - a) zapewnić pewne mocowanie materiału obrabianego- element cięty należy zawsze mocno przycisnąć do płyty roboczej i szyny blokującej, aby uniemożliwić mu ruszanie się bądź obracanie.
 - b) przed rozpoczęciem przecinania zwrócić uwagę, by w strefie pracy piły znajdował się tylko przecinany materiał
 - c) unikać niezręcznych pozycji ręki, przy których w przypadku nagłego ześlizgnięcia jedna bądź obydwie ręce mogłyby dotknąć piły tarczowej
 - d) upewnić, czy odcięte części mogą odsunąć się w bok od piły tarczowej. W innym przypadku możliwe będzie, że zahaczą o piłę tarczową i zostaną odrzucone
 - e) stosować tylko poprawnie naostrzone piły tarczowe. Należy dotrzymywać maksymalnej liczby obrotów podanej na brzeszczocie
 - f) zwracać uwagę na to, czy instalacja do obracania ramiona przy cięciu ukośnym jest bezpiecznie umocowana.
 - g) zwracać uwagę, aby stosować tylko takie tarcze dystansowe oraz pierścienie wrzeciona, które przeznaczone są do ustalonego przez producenta celu
 - h) długie elementy zabezpieczyć przed wywróceniem na koniec cięcia (np. podstawki z taśmociągami)
4. Czynności zabronione podczas wykonywania pracy

Nie wolno:

- a) ciąć kilku elementów na raz
- b) ciąć elementów, które są za małe, aby być trzymany w dłoni.
- c) piły ukosowej nie należy nigdy stosować do cięcia innych materiałów niż podane przez producenta
- d) pracować na uszkodzonej maszynie
- e) używać do pracy tępych i uszkodzonych pił tarczowych
- f) trzymać rąk w zasięgu pracującej tarczy przecinarki
- g) nie dotykać ostrza w ruchu
- h) usuwać żadnych resztek po cięciu lub pozostałych części materiału z obszaru cięcia, tak długo jak maszyna pracuje, a element tnący nie znajduje się jeszcze w pozycji wyłączzonej
- i) naprawiać i przerabiać maszyny
- j) zdejmować osłon i zabezpieczeń zamocowanych na maszynie

- k) pozostawiać włączonej przycinarki do metalu bez nadzoru
- l) używać przycinarki do metalu do prac, które nie są zgodne z jej przeznaczeniem
- m) samodzielnie dokonywać napraw przycinarki. Naprawy wykonują osoby do tego upoważnione
- n) czyścić i smarować części w ruchu

Czynności wykonywane po zakończeniu pracy

1. Wyłączyć zasilanie przycinarki
2. Piły tarczowej pod żadnym pozorem nie można po wyłączeniu napędu hamować poprzez boczne dociskanie.
3. Posprzątać stanowisko pracy
4. Odłożyć używany sprzęt pomocniczy i środki ochrony indywidualnej na miejsce

Postępowanie w sytuacjach awaryjnych

1. W razie potrzeby - użyć wyłącznika awaryjnego koloru czerwonego
2. Każdy zaistniały wypadek niezwłocznie zgłaszać Zarządzającemu laboratorium
3. O wszystkich zauważonych usterkach i zagrożeniach natychmiast Zarządzającego laboratorium
4. W razie pożaru ściśle stosować się do instrukcji bezpieczeństwa pożarowego
5. Bezwzględnie udzielić pierwszej pomocy poszkodowanemu stosować się do instrukcji pierwszej pomocy
6. Przycinarkę do metalu niesprawną, uszkodzoną należy wycofać z użytkowania oraz wyraźnie oznakować tablicami informacyjnymi i zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający ich uruchomienie

Zatwierdzam