***Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego***

……………………………

Pieczątka Wykonawcy

**FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY**

na **dostawę elementów mechanicznych** (PZ/38/2018/EP/EX) realizowanej w projekcie „e-Pionier” w ramach Programu Operacyjnego Polska Cyfrowa 2014-2020, oś priorytetowa Cyfrowe kompetencje społeczeństwa (Działanie 3.3):

**Część 1:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | | **Liczba oraz jednostka miary** | | **Opis przedmiotu zamówienia** | | **Wartość netto w PLN** | | **Wartość brutto w PLN** | |
| 1 | Płyta mocująca STD4-201 | STD4-201.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 587,8x540x4 mm.  Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 2 | Płyta mocująca STD4-202 | STD4-202.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 587,8x540x4 mm.  Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 3 | Płyta rewolwerowa STD4-111 | STD4-111.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku.  Wymiar 450x450x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 4 | Płyta mocująca STD4-121 | STD4-121.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 60x128,81x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 5 | Płyta mocująca STD4-411 | STD4-411.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 80,5x117,5x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 6 | Tuleja dystansowa STD4-116 | STD4-116.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 30,63x30,63x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 7 | Tuleja dystansowa STD4-122 | STD4-122.dxf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 30,63x30,63x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 | |  | |  | |
| 8 | Profil kątowy STD4-206 | STD4-206.stp | | 4 szt. | | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm. PA38/EN AW 6060 | |  | |  | |
| 9 | Profil kątowy STD4-207 | STD4-207.stp | | 2 szt. | | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 | |  | |  | |
| 10 | Profil kątowy STD4-208 | STD4-208.stp | | 6 szt. | | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 | |  | |  | |
| 11 | Profil kątowy STD4-209 | STD4-209.stp | | 4 szt. | | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 | |  | |  | |
| 12 | Płyta dystansowa STD4-412 | STD4-412.pdf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. | |  | |  | |
| 13 | Blok łożyskujący STD4-115 | STD4-115.pdf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. | |  | |  | |
| 14 | Modyfikowane koło pasowe zębate HTD-72-3M-15 v1 | HTD-72-3M-15 v1.pdf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. | |  | |  | |
| 15 | Modyfikowane koło pasowe zębate HTD 40-3M-09/2F v4 | | HTD 40-3M-09/2F v4.pdf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. | |  | |  | |
| 16 | Docięta prowadnica liniowa, nierdzewna, hartowana, drążona, szlifowana STD4-113 | | STD4-113.pdf | | 1 szt. | | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. Nierdzewna, hartowana, drążona, szlifowana. Do pracy pod łożyska liniowe. | |  | |  | |
| 17 | Wspornik końcowy wałka SHF20 | | Brak | | 2 szt. | | Dostarczenie wspornika końcowego wałka o średnicy wewnętrznej fi20, wykonanego zgodnie z SHF20.  Materiał Aluminium | |  | |  | |
| 18 | Pierścień osadczy dwuczęściowy GN 707.2 | | Brak | | 2 szt. | | Dostarczenie pierścienia osadczego o średnicy wewnętrznej fi20, wykonanego zgodnie z GN 707.2.  Materiał wykonania – aluminium. | |  | |  | |
| 19 | Łożysko skośne 7204 | | Brak | | 2 szt. | | Dostarczenie łożyska skośnego 7204 | |  | |  | |
| 20 | Silnik krokowy NEMA23 | | Brak | | 2 szt. | | Dostarczenie silnika krokowego w rozmiarze NEMA23. Moment trzymający minimum 1,2 Nm. Długość nie większa niż 60 mm. Średnica wału fi8 mm. Bipolarny. | |  | |  | |
| 21 | Uchwyt przemysłowy składany | | Brak | | 2 szt. | | Rękojeść - stal chromowana.  Podstawa z tworzywa.  Odporność na temperaturę do 100 st.C.  Kolor czarny podstawy.  Rozstaw otworów montażowych 180 ±10 mm.  Wysokość po złożeniu maksymalnie 16 mm.  Wysokość po rozłożeniu maksymalnie 45 mm. | |  | |  | |
| 22 | Stopa wahliwa | | Brak | | 4 szt. | | Podstawa wykonana z tworzywa wzmocnionego włóknami szklanymi.  Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.  Z zamontowaną podkładką antypoślizgową z gumy NBR.  Średnica podstawy stopy maksymalnie 40 mm, minimalnie 36 mm. | |  | |  | |
| 23 | Sprężyna skrętna | | Brak | | 4 szt. | | Średnica drutu 0,76 mm.  Średnica zewnętrzna 10,01 mm.  Średnica wewnętrzna 8,49 mm.  Zwoje sprężyste 4.  Długość stopy 25,4 mm.  Maksymalny moment 70,6 Nmm.  Ramie momentu 12,7 mm.  Maksymalny obrót 180 stopni.  Pozycja stopy 0 stopni. | |  | |  | |
| 24 | Pas zębaty 306-3M-09  z102 | | Brak | | 1 szt. | | HTD 306-3M-09 z102 | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | | **RAZEM** | |  | |  | |

**Część 2:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Przekładnia ślimakowa z napędem | Brak | 1 szt. | Dostarczenie przekładni ślimakowej wraz z silnikiem krokowym NEMA17.  Jedno łożysko ślizgowe oporowe. Ślimacznica wykonana z tworzywa sztucznego.  Ślimak wykonany z aluminium.  Korpus wykonany z tworzywa sztucznego.  Przełożenie 1:38.  Waga nie przekraczająca 400g. Długość silnika wraz z mocowaniem nie przekraczająca 111 mm.  Maksymalne wymiary gabarytowe przekładni ślimakowej bez silnika i mocowania nie przekraczające 93x91x60 mm.  Średnica wału napędowego przekładni fi 8 mm. |  |  |
| 2 | Stół liniowy pasowy | Brak | 1 szt. | Dostarczenie stołu liniowego pasowego zębatego z silnikiem krokowym NEMA23.  Profil paska zębatego RPP 3M.  Pasek zębaty neoprenowy.  Długość stołu 100 mm.  Zakres pracy [0,250] mm.  Możliwe pionowe zamontowanie stołu liniowego.  Obciążenie 6 kg na ramieniu oX 100 mm i oY 100 mm od stołu.  Prędkość przesuwu min. 5m/min.  Przyspieszenie stołu pod obciążeniem min. 2 m/s2.  Zakres temperatury pracy [0,50] st.C  Odporny na korozję.  Powtarzalność min. ±0,4 mm.  Silnik NEMA23 o minimalnym momencie trzymającym 3,4 Nm.  Standardowe przewody.  Prąd znamionowy min. 4 A.  Napięcie silnika 24V.  Kąt kroku 1,8 stopnia.  Waga silnika maksymalnie 1,6 kg. Długość silnika minimalnie 85 mm.  Mocowanie wraz ze sprzęgłem do stołu liniowego pasujące do silnika.  Dwa czujniki krańcowe mechaniczne wraz z elementami mocującymi do stołu liniowego. |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

**Część 3:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Profil aluminiowy STD4-211 | STD4-211.pdf | 4 szt. | Dostarczenie profilu aluminiowego z rowkami według rysunku. |  |  |
| 2 | Profil aluminiowy STD4-212 | STD4-212.pdf | 2 szt. | Dostarczenie profilu aluminiowego z rowkami według rysunku. |  |  |
| 3 | Ściana boczna STD4-213 | STD4-213.pdf | 2 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 400 g. |  |  |
| 4 | Ściana boczna STD4-215 | STD4-215.pdf | 1 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 400 g. |  |  |
| 5 | Ściana boczna STD4-216 | STD4-216.pdf | 2 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 200 g. |  |  |
| 6 | Ściana boczna STD4-218 | STD4-218.pdf | 1 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 300 g. |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7 | Łącznik automatyczny | Brak | 26 szt. | Dostarczenie łącznika automatycznego pasującego do rowków w profilach aluminiowych z pozycji 26 i 27. Odległość po zamontowaniu równolegle w rowku wynosząca 13,2 mm od otworu centralnego. Masa nieprzekraczająca 36g. |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

**Część 4:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Filament do druku FFF | Brak | 2 szt. | Średnica – 1,75 mm  Materiał – PLA  Kolor – Czarny Ilość – 1kg |  |  |
| 2 | Filament do druku FFF | Brak | 2 szt. | Średnica – 1,75 mm  Materiał – PLA  Kolor – Niebieski Ilość – 1kg |  |  |
| 3 | Filament do druku FFF | Brak | 1 szt. | Średnica – 1,75 mm  Materiał – PLA  Kolor – Biały Ilość – 1kg |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

Podane ceny uwzględniają wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.

……………………………………………

data, podpis osoby uprawnionej