***Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego***

……………………………

Pieczątka Wykonawcy

**FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY**

na **dostawę elementów mechanicznych** (PZ/38/2018/EP/EX) realizowanej w projekcie „e-Pionier” w ramach Programu Operacyjnego Polska Cyfrowa 2014-2020, oś priorytetowa Cyfrowe kompetencje społeczeństwa (Działanie 3.3):

**Część 1:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Płyta mocująca STD4-201 | STD4-201.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 587,8x540x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 2 | Płyta mocująca STD4-202 | STD4-202.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 587,8x540x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 3 | Płyta rewolwerowa STD4-111 | STD4-111.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku.Wymiar 450x450x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 4 | Płyta mocująca STD4-121 | STD4-121.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 60x128,81x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 5 | Płyta mocująca STD4-411 | STD4-411.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 80,5x117,5x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 6 | Tuleja dystansowa STD4-116 | STD4-116.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 30,63x30,63x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 7 | Tuleja dystansowa STD4-122 | STD4-122.dxf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego metodą cięcia wodą lub laserem w klasie jakości Q3 na podstawie załączonego pliku „Klasy jakości i dokładności cięcia wodą.jpg”, według numeru rysunku. Wymiar 30,63x30,63x4 mm. Materiał PA11/EN AW 5754 |  |  |
| 8 | Profil kątowy STD4-206 | STD4-206.stp | 4 szt. | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm. PA38/EN AW 6060 |  |  |
| 9 | Profil kątowy STD4-207 | STD4-207.stp | 2 szt. | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 |  |  |
| 10 | Profil kątowy STD4-208 | STD4-208.stp | 6 szt. | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 |  |  |
| 11 | Profil kątowy STD4-209 | STD4-209.stp | 4 szt. | Dostarczenie elementów wykonanych według modelu bryłowego. Materiał Profil kątowy 25x25x2 mm PA38/EN AW 6060 |  |  |
| 12 | Płyta dystansowa STD4-412 | STD4-412.pdf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. |  |  |
| 13 | Blok łożyskujący STD4-115 | STD4-115.pdf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. |  |  |
| 14 | Modyfikowane koło pasowe zębate HTD-72-3M-15 v1 | HTD-72-3M-15 v1.pdf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. |  |  |
| 15 | Modyfikowane koło pasowe zębate HTD 40-3M-09/2F v4 | HTD 40-3M-09/2F v4.pdf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. |  |  |
| 16 | Docięta prowadnica liniowa, nierdzewna, hartowana, drążona, szlifowana STD4-113 | STD4-113.pdf | 1 szt. | Dostarczenie elementu wykonanego według rysunku wykonawczego. Nierdzewna, hartowana, drążona, szlifowana. Do pracy pod łożyska liniowe. |  |  |
| 17 | Wspornik końcowy wałkaSHF20 | Brak | 2 szt. | Dostarczenie wspornika końcowego wałka o średnicy wewnętrznej fi20, wykonanego zgodnie z SHF20.MateriałAluminium |  |  |
| 18 | Pierścień osadczy dwuczęściowy GN 707.2 | Brak | 2 szt. | Dostarczenie pierścienia osadczego o średnicy wewnętrznej fi20, wykonanego zgodnie z GN 707.2. Materiał wykonania – aluminium. |  |  |
| 19 | Łożysko skośne7204 | Brak | 2 szt. | Dostarczenie łożyska skośnego 7204 |  |  |
| 20 | Silnik krokowyNEMA23 | Brak | 2 szt. | Dostarczenie silnika krokowego w rozmiarze NEMA23.Moment trzymający minimum 1,2 Nm.Długość nie większa niż 60 mm.Średnica wału fi8 mm.Bipolarny. |  |  |
| 21 | Uchwyt przemysłowy składany | Brak | 2 szt. | Rękojeść - stal chromowana.Podstawa z tworzywa.Odporność na temperaturę do 100 st.C.Kolor czarny podstawy.Rozstaw otworów montażowych 180 ±10 mm.Wysokość po złożeniu maksymalnie 16 mm.Wysokość po rozłożeniu maksymalnie 45 mm. |  |  |
| 22 | Stopa wahliwa | Brak | 4 szt. | Podstawa wykonana z tworzywa wzmocnionego włóknami szklanymi.Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.Z zamontowaną podkładką antypoślizgową z gumy NBR.Średnica podstawy stopy maksymalnie 40 mm, minimalnie 36 mm. |  |  |
| 23 | Sprężyna skrętna | Brak | 4 szt. | Średnica drutu 0,76 mm.Średnica zewnętrzna 10,01 mm.Średnica wewnętrzna 8,49 mm.Zwoje sprężyste 4.Długość stopy 25,4 mm.Maksymalny moment 70,6 Nmm.Ramie momentu 12,7 mm.Maksymalny obrót 180 stopni.Pozycja stopy 0 stopni. |  |  |
| 24 | Pas zębaty 306-3M-09z102 | Brak | 1 szt. | HTD 306-3M-09 z102 |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

**Część 2:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Przekładnia ślimakowa z napędem | Brak | 1 szt. | Dostarczenie przekładni ślimakowej wraz z silnikiem krokowym NEMA17.Jedno łożysko ślizgowe oporowe.Ślimacznica wykonana z tworzywa sztucznego.Ślimak wykonany z aluminium.Korpus wykonany z tworzywa sztucznego.Przełożenie 1:38.Waga nie przekraczająca 400g.Długość silnika wraz z mocowaniem nie przekraczająca 111 mm.Maksymalne wymiary gabarytowe przekładni ślimakowej bez silnika i mocowania nie przekraczające 93x91x60 mm.Średnica wału napędowego przekładni fi 8 mm. |  |  |
| 2 | Stół liniowy pasowy | Brak | 1 szt. | Dostarczenie stołu liniowego pasowego zębatego z silnikiem krokowym NEMA23.Profil paska zębatego RPP 3M.Pasek zębaty neoprenowy.Długość stołu 100 mm.Zakres pracy [0,250] mm.Możliwe pionowe zamontowanie stołu liniowego.Obciążenie 6 kg na ramieniu oX 100 mm i oY 100 mm od stołu.Prędkość przesuwu min. 5m/min.Przyspieszenie stołu pod obciążeniem min. 2 m/s2.Zakres temperatury pracy [0,50] st.COdporny na korozję.Powtarzalność min. ±0,4 mm.Silnik NEMA23 o minimalnym momencie trzymającym 3,4 Nm.Standardowe przewody.Prąd znamionowy min. 4 A.Napięcie silnika 24V.Kąt kroku 1,8 stopnia.Waga silnika maksymalnie 1,6 kg. Długość silnika minimalnie 85 mm.Mocowanie wraz ze sprzęgłem do stołu liniowego pasujące do silnika.Dwa czujniki krańcowe mechaniczne wraz z elementami mocującymi do stołu liniowego. |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

**Część 3:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Profil aluminiowy STD4-211 | STD4-211.pdf | 4 szt. | Dostarczenie profilu aluminiowego z rowkami według rysunku. |  |  |
| 2 | Profil aluminiowy STD4-212 | STD4-212.pdf | 2 szt. | Dostarczenie profilu aluminiowego z rowkami według rysunku. |  |  |
| 3 | Ściana bocznaSTD4-213 | STD4-213.pdf | 2 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 400 g. |  |  |
| 4 | Ściana bocznaSTD4-215 | STD4-215.pdf | 1 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 400 g. |  |  |
| 5 | Ściana bocznaSTD4-216 | STD4-216.pdf | 2 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 200 g. |  |  |
| 6 | Ściana bocznaSTD4-218 | STD4-218.pdf | 1 szt. | Dostarczenie ściany bocznej z tworzywa sztucznego polipropylenu według rysunku. Waga nie przekraczająca 300 g. |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7 | Łącznik automatyczny | Brak | 26 szt. | Dostarczenie łącznika automatycznego pasującego do rowków w profilach aluminiowych z pozycji 26 i 27. Odległość po zamontowaniu równolegle w rowku wynosząca 13,2 mm od otworu centralnego. Masa nieprzekraczająca 36g. |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

**Część 4:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Numer rysunku** | **Liczba oraz jednostka miary** | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Wartość netto w PLN** | **Wartość brutto w PLN** |
| 1 | Filament do druku FFF | Brak | 2 szt. | Średnica – 1,75 mm Materiał – PLAKolor – CzarnyIlość – 1kg |  |  |
| 2 | Filament do druku FFF | Brak | 2 szt. | Średnica – 1,75 mm Materiał – PLAKolor – NiebieskiIlość – 1kg |  |  |
| 3 | Filament do druku FFF | Brak | 1 szt. | Średnica – 1,75 mm Materiał – PLAKolor – BiałyIlość – 1kg |  |  |
|  |  |  |  | **RAZEM** |  |  |

Podane ceny uwzględniają wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.

……………………………………………

data, podpis osoby uprawnionej