



## Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Nr postępowania: PZ/35/2018/II+/EX

### SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

#### 1. Specyfikacja drukarki:

- ✓ Liczba głowic: 2;
- ✓ obszar roboczy: minimum 20 x 15 x 15 cm;
- ✓ dokładność wydruku warstw: poniżej 20 mikrometrów;
- ✓ rozdzielczość warstwy: poniżej 0,05 mm;
- ✓ wymienne średnice dyszy; od 0,2 mm do 0,8 mm;
- ✓ kontrola postępu druku 3D;
- ✓ podgrzewany stół roboczy (do 100 do 120°C);
- ✓ max. temperatura ekstrudera od 260 do 280°C;
- ✓ możliwość kontroli prędkości pracy drukarki;
- ✓ technologia druku: FDM(FFF);
- ✓ oprogramowanie: open-source;
- ✓ intensywny system chłodzenia wydruku sterowany oprogramowaniem drukarki;
- ✓ dotykowy wyświetlacz LCD;
- ✓ komunikacja: karta SD lub WiFi;
- ✓ rodzaj materiału: podporowe termoplasty / konwencjonalne termoplasty / elastyczne polimery w tym o twardości 45 ShA;
- ✓ ekstrudery: typu Direct (bezpośredni) – przeznaczony do druku materiałów wysoce elastycznych (ewentualnie odległości pomiędzy śrubą radełkowaną i hotendem zmniejszona minimalnie – max. 15mm);
- ✓ komora robocza: zamknięta komora ze sztucznym obiegiem powietrza.

2. Drukarka powinna posiadać minimum 1 rok gwarancji.

3. Wykonawca musi dostarczyć drukarkę w formie gotowej do pracy wraz ze specjalistycznymi materiałami testowymi filamentów w tym o twardości 45 Sh A.

4. Wykonawca musi zapewnić wykonanie szkolenia z obsługi dostarczonej drukarki.