

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem przyszłego zamówienia będzie **dostawa sprzętu i materiałów wymaganych w projekcie pt. "PROTEGER - automatyczny system do wielopoziomowego parkowania rowerów"**.

Szczegółowa specyfikacja techniczna i opis sprzętu i materiałów stanowiących przedmiot przyszłego zamówienia znajduje się w tabeli poniżej:

Lp.	Nazwa	liczba oraz jednostka miary	Specyfikacja techniczna Sprzętu, Materiałów
1	Płytki mocująca pasek	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
2	Płyta chwytaka ver5	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
3	Kątownik mocujący wozek_ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
4	Kątownik mocujący wózek	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
5	Kątownik mocujący wózek	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
6	Kątownik mocujący	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
7	Wspornik prowadnicy kablowej	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
8	Płytki mocująca 30 HTD 8M	2 szt.	Płytki mocująca 30 HTD 8M

9	Nakrętka trapezowa z kołnierzem, gwint prawoskrętny 20x4	2 szt.	Samoblokująca, praca na sucho, bez smarowania, wysoka wydajność, cicha praca, niewrażliwe na brud i kurz, odporne na korozję
10	Nakrętka trapezowa z kołnierzem, gwint prawoskrętny 16x4	1 szt.	Samoblokująca, praca na sucho, bez smarowania, wysoka wydajność, cicha praca, niewrażliwe na brud i kurz, odporne na korozję
11	Nakrętka trapezowa z kołnierzem, gwint lewoskrętny 16x4	1 szt.	Samoblokująca, praca na sucho, bez smarowania, wysoka wydajność, cicha praca, niewrażliwe na brud i kurz, odporne na korozję
12	Łożysko kołnierzowe	1 szt.	Oprawa wykonana z odpornego na naciski materiału igumid G, czasza kulista wykonana z odpornego na ścieranie materiału iglidur® W300, kompensacja nie osiowości, absolutna odporność na korozję, bezobsługowa praca na sucho
13	Podkładka oporowa ślizgowa fi18/fi10 g=1, 5mm	10 szt.	Podkładka oporowa ślizgowa fi18/fi10 g=1, 5mm
14	Tuleja ślizgowa z kołnierzem	10 szt.	Fi10/fi18 długość 17 mm
15	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF16UU	2 szt.	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF16UU

16	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF10UU	2 szt.	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF10UU
17	Sprzęgło bezluzowe kłowe PIASTA 19 fi14	3 szt.	Sprzęgło bezluzowe kłowe PIASTA 19 fi14
18	Płyta chwytała ver3_MVP_ver5_ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
19	Śruba trapezowa fi 16x4	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji
20	Śruba trapezowa fi 16x4_ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji
21	Płytki śruby trapezowej_ver6	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
22	Płytki śruby trapezowej_ver6	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
23	Ina fi 10	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał wałek szlifowany precyzyjny.
24	Wałek czujnika indukcyjnego	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
25	Zderzak roweru	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
26	Płytki mocująca	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2

27	Mocowanie szczęk	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
28	Ucho_ver6	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
29	Cewnik sprężynujący	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
30	Walek chwytaka	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
31	Mocowanie łożyska	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
32	Opór sprężyny	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
33	Podkładka wałka	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
34	Ina ścięta	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał walek szlifowany precyzyjny.
35	Podkładka	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
36	Szczęka trzymająca koło	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
37	Kauczuk naturalny-	1 szt.	Płyta o wymiarach 1000mmx1000mmx15mm

	linatex		
38	Płytką śruby trapezowej_ver5_ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
39	Płytką mocująca servo	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
40	Ucho	8 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
41	Ina drażona fi25	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał wałek szlifowany precyzyjny.
42	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF25UU-L	2 szt.	Łożysko z kołnierzem okrągłym LMF25UU-L
43	Śruba trapezowa fi 20x4	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji.
44	Kształtownik roweru ver7_ver5	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
45	Blacha zaślepiająca	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
46	Rama aluminiowa	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Wykonane z profili aluminiowych, moduł 40, rowek 8
47	Płytką zębatek napędowych ver2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
48	Kołnierz sewaver2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
49	Dystans serwa	3 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg

			normy PN-EN 20286-2
50	Oprawa łożyskowa dolna ver2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
51	Wał napędowy poziomy ver2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
52	HTD-8M 32-8M-85	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
53	Walek kół pasowych	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
54	Koło prowadzące pasek MVP_ver 9ver2	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
55	Tuleja mocująca BK 61/25x47	1 szt.	Tuleja mocująca BK 61/25x47
56	Sprzęgło JM 55C 22mm	1 szt.	Sprzęgło JM 55C 22mm
57	Łożysko 6004 2RS	4 szt.	Łożysko 6004 2RS
58	Płytki łożysk	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
59	Oprawa łożyskowa dolna_ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
60	Walek napędu serwa gór dół	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2





61	Dystans serwa ver2	3 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
62	Płytką mocująca serwo	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
63	Sprzęgło pod Taperbush 2517	1 szt.	Sprzęgło pod Taperbush 2517
64	Koło zębate TL 34-14M-55 (2517)	1 szt.	Koło zębate TL 34-14M-55 (2517)
65	Tuleja mocująca Taper Lock 2517-32	1 szt.	Tuleja mocująca Taper Lock 2517-32
66	Łożysko 6306 2RS	2 szt.	Łożysko 6306 2RS
67	Oprawa kołka MVP_ver 9	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
68	Walek koła wózek dolny 1_ver8_ver931	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
69	Walek koła wózek dolny 1_ver8_ver9	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
70	Koło A30P 140mm, 250kg aluminiowo poliuretanowe	4 szt.	Średnica koła - 140 mm Średnica piasty - 20 mm - Piasta - 50 mm - Średnica bieżni - 42 mm - Dopuszczalny nacisk - 250 kg - Waga zestawu - 0, 85 kg
71	Tulejka dystansowa	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2

72	Oś koła_ver9	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
73	Koło RAP-85-90	4 szt.	Koło RAP-85-90
74	Wibroizolator DVA.4-70-55-M10-28-55	2 szt.	Wibroizolator DVA.4-70-55-M10-28-55
75	Wibroizolator DVA.4-40-25-M8-23-55:3	4 szt.	Wibroizolator DVA.4-40-25-M8-23-55:3
76	Oprawa kołka_MVP_ver 93	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
77	Ceownik mocowania kolumny	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
78	Płyta boczna kolumny	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
79	Płyta dolna kolumny	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
80	Ramka dolna przewodnicy	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
81	109095	1 szt.	Profil aluminiowy 180x90 moduł rowka 8 długość 4500 mm
82	TSP-Z1_Default ver3 ver3	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Rdzeń szyny wykonane są z anodowanego aluminium, rowek montażowy na całej długości profilu szyny, prowadzące: / stal hartowana gat. Cf53 / stal nierdzewna hartowana gat. X46Cr13
83	TSP-Z1_Default_1_E	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Rdzeń szyny wykonane są z anodowanego aluminium, rowek montażowy na

	ND_2016 ver3 ver3_MVP_ver5 _ver51_ver5_MIR		całej długości profilu szyny, prowadzące: / stal hartowana gat. Cf53 / stal nierdzewna hartowana gat. X46Cr13
84	TSP- Z1_Default_1_E ND_2016 ver3 ver3_MVP_ver5 _ver6	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Rdzeń szyny wykonane są z anodowanego aluminium, rowek montażowy na całej długości profilu szyny, prowadzące: / stal hartowana gat. Cf53 / stal nierdzewna hartowana gat. X46Cr13
85	TSP- Z1_Default_1_E ND_2016 ver3 ver3_MVP_ver5 _ver51	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Rdzeń szyny wykonane są z anodowanego aluminium, rowek montażowy na całej długości profilu szyny, prowadzące: / stal hartowana gat. Cf53 / stal nierdzewna hartowana gat. X46Cr13
86	TS- Z2_Default_EN D_2016 ver3 ver3_MVP_ver5 _ver51	20 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Pasujący do szyny TSP.
87	Płyta kolumny 1	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
88	Płyta kolumny 2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
89	Płyta kolumny 3	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
90	Płyta kolumny 2_ver9	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
91	Łączenie płyt wozka_ver9	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
92	Łączenie płyt wózka	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
93	Płytką mocująca	2 szt.	Płytką mocująca 55 HTD 14M

	55 HTD 14M		
94	Kątownik mocujący koło_ver9	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
95	Walek kola górnego	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2
96	Koło zębate HTD 34-14M-55/2F	1 szt.	Koło zębate HTD 34-14M-55/2F
97	Łożysko 6306 2RS	2 szt.	Łożysko 6306 2RS
98	307476	10 szt.	Kątownik mocujący, aluminiowy podwójny, pasujący do profilu moduł 40, rowek 8
99	104593	1 szt.	Profil 180x45 rowek 8
100	Blacha mocująca koło górne	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
101	Ceownik sprężyny	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
102	Blacha łożysk górnych	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
103	INA fi 25	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał walek szlifowany precyzyjny.
104	Walek fi 20	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
105	Blok kół górnych	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.



106	Walek kołka górnego _MVP szeroki	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
107	Walek kołka górnego _MVP	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
108	Rolka 90/20mm metalowo poliuretanowa 250kg	4 szt.	Średnica koła - 90 mm  - Średnica piasty - 20 mm  - Średnica bieżni - 38 mm  - Dopuszczalny nacisk - 250 kg  - Waga zestawu - 0,88 kg
109	EURONORM 53-62 - HE 100 A-12000_MVP	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
110	Blacha podpory 2teownika_MVP	10 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
111	DIN 1026-2 - UPE 80 - 10000_MVP	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
112	DIN IPE 120 0000009	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
113	DIN IPE 120 0000010	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
114	DIN IPE 120 0000008	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN

			normy PN
115	Płytką górna 2teownika	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
116	Płytką dolna ramy	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
117	Blacha podstawy	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
118	Zderzak dolny	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN
119	P10x20_N5_I	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
120	Płytką mocująca 85 HTD 8M	2 szt.	Płytką mocująca 85 HTD 8M
121	Rynna paska zębatego	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
122	Prowadnik kablowy-1	1 Szt	Odległość przesuwana 2400, szerokość 38, promień gięcia 100, otwieranie na zewnętrznym promieniu gięcia po obu stronach, zintegrowane odciążenie ciągu wymagane w strefie połączenia, uchwyty mocujące – polimer sztywny
123	Prowadnik kablowy-2	1 szt.	Odległość przesuwana 4500, szerokość 68, promień gięcia 100, otwieranie na zewnętrznym promieniu gięcia po obu stronach, zintegrowane odciążenie ciągu wymagane w strefie, połączenia, uchwyty mocujące – polimer sztywny
124	Prowadnik kablowy-3	1 szt.	Odległość przesuwana 6500, szerokość 68, promień gięcia 100, otwieranie na zewnętrznym promieniu gięcia po obu

			stronach, zintegrowane odciążenie ciągu wymagane w strefie, połączenia, uchwyty mocujące – polimer sztywny
125	Wspornik serwa	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
126	17421500	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji.
127	174215003	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji.
128	Łożysko 2RS 6204	2 szt.	Łożysko 2RS 6204
129	Wspornik koła zębatego	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
130	Wał koła wózka	2. Szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
131	Wspornik serwa2	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
132	Płytki śruby trapezowej_ver6 3	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
133	Płyta łącząca	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał: Pa 6 anodowany. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
134	Korytka do przewodnika	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
135	Wspornik przewodnika kablowego	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
136	Wspornik łańcucha	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana.

			Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
137	Ramka górna	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
138	Blacha łącząca	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
139	Blacha łącząca 3	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
140	Blacha wspornika ceownika	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
141	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 8M 85-7000 mm	1 szt.	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 8M 85- 7000 mm
142	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 14m -55-10000 mm	1 szt.	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 14m -55- 10000 mm
143	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 8m -30-6000 mm	1 szt.	Pasek zębaty bezkońcowy HDT 8m -30- 6000 mm
144	Kątownik czujników indukcyjnych	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN-EN 20286-2.
145	Nakrętki ze sprężyną M8 do profili aluminiowych rowek 8	250 szt.	Nakrętki ze sprężyną M8 do profili aluminiowych rowek 8
146	Nakrętki ze sprężyną M6 do profili aluminiowych	150 szt.	Nakrętki ze sprężyną M6 do profili aluminiowych rowek 8

	rowek 8		
147	Śruba DIN 912 M8x12	30 szt.	Śruba DIN 912 M8x12
148	Śruba DIN 912 M8x16	100 szt.	Śruba DIN 912 M8x16
149	Śruba DIN 912 M8x20	50 szt.	Śruba DIN 912 M8x20
150	Śruba DIN 912 M8x25	50 szt.	Śruba DIN 912 M8x25
151	Śruba DIN 912 M6x20	150 szt.	Śruba DIN 912 M6x20
152	Śruba DIN 912 M12x20	20 szt.	Śruba DIN 912 M12x20
153	Śruba DIN 912 M12x50	15 szt.	Śruba DIN 912 M12x50
154	Śruba DIN 912 M10x50	20 szt.	Śruba DIN 912 M10x50
155	Śruba DIN 912 M10x40	50 szt.	Śruba DIN 912 M10x40
156	Śruba DIN 912 M10x16	50 szt.	Śruba DIN 912 M10x16
157	Śruba DIN 912 M16x20	20 szt.	Śruba DIN 912 M16x20
158	Szpilka M12	0, 5m	Szpilka M12
159	Szpilka M10	1m	Szpilka M10
160	Śruba DIN 912 M16x90	10 szt.	Śruba DIN 912 M16x90
161	Nakrętka samohamowna M8	50 szt.	Nakrętka samohamowna M8
162	Nakrętka samohamowana M6	50 szt.	Nakrętka samohamowana M6
163	Nakrętka samohamowna M10	50 szt.	Nakrętka samohamowna M10
164	Złącze bezpiecznikowe 230 VAC	3 szt.	Złącze bezpiecznikowe 230 VAC
165	Nakrętka samohamowna M16	3 szt.	Nakrętka samohamowna M16

166	Złącze bezpiecznikowe 24 VDC	15 szt.	Złącze bezpiecznikowe 24 VDC
167	Złącze śrubowe szara 10 mm ²	15 szt.	Złącze śrubowe szara 10 mm ²
168	Złącze śrubowe 3-piętrowe szare	20 szt.	Złącze śrubowe 3-piętrowe szare
169	Trzymacz krańcowy szary	30 szt.	Trzymacz krańcowy szary
170	Koryto siatkowe nierdz. 100 × 60 Szer./wys.	15m	Koryto siatkowe nierdz. 100 × 60 Szer./wys.
171	Rozłącznik bezpiecznikowy 3P	1 szt.	Rozłącznik bezpiecznikowy 3P
172	Serwosilnik ze zwiększoną inercją oraz przekładnią planetarną oraz serwowzmacniacz	1 szt.	<p>Silnik PMSM ze zwiększoną inercją, moment trzymający ≥ 3.20 Nm, moment znamionowy ≥ 2.60 Nm, prędkość znamionowa ≥ 6000 min⁻¹, wałek gładki, sprzężenie zwrotne enkoder absolutny ≥ 18 bit, długość przewodu 2 m, specjalne wymagania: jeden kabel silnikowy (sygnał mocy razem z sygnałem enkoderowym w jednym kablu), brak hamulca silnika, czujnik temperatury KTY, certyfikaty CE i UL, stopień ochrony $\geq IP 54$, napięcie zasilające serwowzm. 400 V AC, prąd serwowzmacniacza do w/w silnika (dopuszczalny dwukanałowy do równoległego zasilenia innego napędu), protokół komunikacyjny EtherCAT</p> <p>Przekładnia: planetarna, moment wyjściowy ≥ 45 Nm, jeden stopień przełożenia, przełożenie 10, maksymalna prędkość wejściowa 6000 min⁻¹, wałek gładki, stopień ochrony $\geq IP 64$</p>
173	Serwosilnik ze zwiększoną inercją z hamulcem oraz przekładnią planetarną oraz serwowzmacniacz	1 szt.	<p>Silnik PMSM ze zwiększoną inercją, moment znamionowy ≥ 11.00 Nm, prędkość znamionowa ≥ 3000 min⁻¹, wałek gładki, sprzężenie zwrotne enkoder absolutny ≥ 18 bit, długość przewodu 2 m, specjalne wymagania: jeden kabel silnikowy (sygnał mocy razem z sygnałem enkoderowym w jednym kablu), hamulec silnika wbudowany, czujnik temperatury KTY, certyfikaty CE i UL, stopień ochrony $\geq IP 54$, napięcie zasilające serwowzm. 400 V AC, prąd serwowzmacniacza do w/w silnika (dopuszczalny dwukanałowy do równoległego zasilenia innego napędu), protokół komunikacyjny EtherCAT.</p> <p>Przekładnia: planetarna, moment wyjściowy ≥ 100 Nm, jeden stopień przełożenia, przełożenie 10, maksymalna prędkość wejściowa 4000 min⁻¹, wałek gładki, stopień ochrony $\geq IP 64$.</p> <p>Rezystor hamujący: moc rezystora ≥ 3000 W</p>
174	Serwosilnik ze zwiększoną inercją oraz przekładnią	1 szt.	Silnik PMSM ze zwiększoną inercją, moment trzymający ≥ 3.20 Nm, moment znamionowy ≥ 2.90 Nm, prędkość znamionowa ≥ 3000 min ⁻¹ , wałek gładki, sprzężenie zwrotne enkoder absolutny ≥ 18 bit, długość przewodu 10 m, specjalne

	planetarną oraz serwowzmacnia cz + przewód		wymagania: jeden kabel silnikowy (sygnał mocy razem z sygnałem enkoderowym w jednym kablu), brak hamulca silnika, czujnik temperatury KTY, certyfikaty CE i UL, stopień ochrony \geq IP 54, napięcie zasilające serwowzm. 400 V AC, prąd serwowzmacniacza do w/w silnika (dopuszczalny dwukanałowy do równoległego zasilenia innego napędu), protokół komunikacyjny EtherCAT Przekładnia: planetarna, moment wyjściowy \geq 45 Nm, jeden stopień przełożenia, przełożenie 10, maksymalna prędkość wejściowa 6000 min ⁻¹ , wałek gładki, stopień ochrony \geq IP 64
175	Serwosilnik bez przekładni oraz serwowzmacnia cz + przewód	2 szt.	Silnik PMSM ze zwiększoną inercją, moment trzymający \geq 3.20 Nm, moment znamionowy \geq 2.90 Nm, prędkość znamionowa \geq 3000 min ⁻¹ , wałek gładki, sprzężenie zwrotne enkoder absolutny \geq 18 bit, długość przewodu 10 m, specjalne wymagania: jeden kabel silnikowy (sygnał mocy razem z sygnałem enkoderowym w jednym kablu), brak hamulca silnika, czujnik temperatury KTY, certyfikaty CE i UL, stopień ochrony \geq IP 54, napięcie zasilające serwowzm. 400 V AC, prąd serwowzmacniacza do w/w silnika (dopuszczalny dwukanałowy do równoległego zasilenia innego napędu), protokół komunikacyjny EtherCAT
176	Serwosilnik z hamulcem bez przekładni oraz serwowzmacnia cz + przewód	1 szt.	Silnik PMSM ze zwiększoną inercją, moment trzymający \geq 3.20 Nm, moment znamionowy \geq 2.90 Nm, prędkość znamionowa \geq 3000 min ⁻¹ , wałek gładki, sprzężenie zwrotne enkoder absolutny \geq 18 bit, długość przewodu 10 m, specjalne wymagania: jeden kabel silnikowy (sygnał mocy razem z sygnałem enkoderowym w jednym kablu), hamulec silnika wbudowany, czujnik temperatury KTY, certyfikaty CE i UL, stopień ochrony \geq IP 54, napięcie zasilające serwowzm. 400 V AC, prąd serwowzmacniacza do w/w silnika (dopuszczalny dwukanałowy do równoległego zasilenia innego napędu), protokół komunikacyjny EtherCAT
177	Sterownik PLC	1 szt.	Procesor zdolny obsłużyć 6 osi Serwo, napięcie zasilania 24 V DC, protokół komunikacyjny EtherCAT, certyfikaty CE i UL, montaż szyna DIN, stopień ochrony \geq IP 20
178	Wejścia cyfrowe	4 szt.	8 wejść cyfrowych, napięcie nominalne 24 V DC, filtr wejściowy \leq 3.0 Ms, stopień ochrony \geq IP 20, certyfikaty CE i UL
179	Wyjścia cyfrowe	3 szt.	8 wyjść cyfrowych, napięcie nominalne 24 V DC, prąd wyjściowy 0.5 A, stopień ochrony \geq IP 20, certyfikaty CE i UL
180	Wejścia pomiarowe	1 szt.	2 wejścia pomiarowe, rodzaj Pt100, 3-przewodowe połączenia, stopień ochrony \geq IP 20, certyfikaty CE, UL
181	Moduł rozszerzeń	1 szt.	Rodzaj modułu: rozszerzenie zewnętrzne protokołu, protokół komunikacyjny EtherCAT, stopień ochrony \geq IP 20 certyfikaty

			CE, UL
182	Moduł rozproszony	1 szt.	Rodzaj modułu: rozproszone wejścia/wyjścia, protokół komunikacyjny EtherCAT, stopień ochrony \geq IP 20 certyfikaty CE, UL
183	Czujnik indukcyjny i kabel	13 szt.	Rodzaj: M12 z wtyczką, zakres $S_n = 8$ mm, temperatura pracy $-25...70$ °C, przewód z wtyczką, przewód $l = 10$ m, certyfikaty CE, UL
184	Bariera optyczna	1 szt.	Rodzaj: nadajnik + odbiornik, zakres mierzony 1550 mm, rozdzielczość 50 mm, temperatura pracy $-30...50$ °C, certyfikaty CE, UL
185	Zasilacz	2 szt.	Rodzaj: impulsowy, moc 240 W, napięcie wyjściowe 24 V DC, prąd wyjściowy 10 A, montaż szyna DIN
186	Mini komputer	1 szt.	Procesor osiągający w teście PassMark CPU Mark wynik pomiędzy 6967 a 10 981 punktów według wyników ze strony https://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html , dysk twardy \geq 128 GB SSD, pamięć \geq 4 GB RAM, Karty sieciowe WiFi + Ethernet, Zainstalowany system operacyjny winien pozwalać na podłączenie i użytkowanie nowego sprzętu w istniejącym środowisku opartym o systemy Windows (domena, serwery z drukarkami sieciowymi itp.) oraz na obsługę programów specjalistycznych do pracy w środowisku Windows. W związku z powyższym wymagana jest licencja dla Windows 10 pro 64 bit w polskiej wersji językowej (wersja 64 preinstalowana na dysku twardym). Zamawiający wymaga, aby w komputerze zainstalowany był fabrycznie nowy system operacyjny pochodzący z legalnego kanału dystrybucyjnego, czego potwierdzeniem ma być Certyfikat Autentyczności systemu Windows w postaci specjalnej naklejki zabezpieczającej umieszczonej na obudowie komputera.
187	Monitor dotykowy	1 szt.	Rodzaj: panel dotykowy z osłoną ze szkła hartowanego, przekątna obrazu \geq 15", rozdzielczość 1280 x 800, temperatura pracy $-20...40$ °C, stopień ochrony front \geq IP 66
188	Moduł GSM	1 szt.	Dostęp do Internetu modemem GSM, napięcie zasilania 24 V DC, montaż szyna DIN certyfikaty CE
189	Wyłącznik silnikowy 32 A	1 szt.	Wyłącznik silnikowy 32 A
190	Wyłącznik nadprądowy 4A	2 szt.	Wyłącznik nadprądowy 4A
191	Wyłącznik nadprądowy 6A	2 szt.	Wyłącznik nadprądowy 6A
192	Rozłącznik bezpiecznikowy 3P	1 szt.	Rozłącznik bezpiecznikowy 3P

193	Czujnik kontroli faz	2 szt.	Czujnik kontroli faz
194	Blok rozdzielczy 4-polowy 80A	2 szt.	Blok rozdzielczy 4-polowy 80A
195	Kątownik 100x100x4	40m	Kątownik 100x100x4
196	3D-CAD_CSL505_50_1550_M8 kurtyna	1 szt.	Kurtyna bezpieczeństwa , Nadajnik kurtyny optycznej, rozdz. 50mm, wys. 1550mm, Odbiornik kurtyny optycznej, rozdz. 50mm, wys. 1550mm
197	301840 kątownik alutekk	12 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji.
198	Blacha czujnika	6 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
199	Blacha drzwi prawe	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
200	Blacha drzwi lewe	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
201	Blacha góra podestu wejściowego	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
202	Blacha góra_podestu wejściowego większego	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
203	Blacha mocująca przycisk	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
204	Blacha mocująca silnik	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
205	Blacha mocująca wałek	6 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana.

	do profilu m		Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
206	Blacha przód 3	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
207	Blacha przód	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
208	Blacha przód 2.stp	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
209	Blacha przycisk	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
210	Blacha przycisk_CPY_CPY	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
211	Blacha przycisk_CPY_CPY_CPY	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
212	Blacha przycisk_CPY_CPY_CPY_MIR	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
213	Blacha przycisk_CPY_CPY_MIR	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
214	Blacha wejścia bok	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
215	Blacha zakrycie bok najazdu	1 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.

216	C19371484500s -sodemann sprężyna	8 szt.	C19371484500s-sodemann sprężyna
217	Część górna odbojnika przycisku	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał S235JR, piaskowany, malowany proszkowo lub AISI 304 szlifowana. Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
218	FJUM_01_25_1 łożysko ślizgowe	8 szt.	FJUM_01_25_1 łożysko ślizgowe
219	Fjzm_01_08_1	4 szt.	Fjzm_01_08_1
220	Guma podparcia przycisku	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji
221	KARM_18_1 przegub igusa	8 szt.	KARM_18_1 przegub igusa
222	Kątownik mocowania osłony przycisku	4 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał stal nierdzewna 304, Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
223	Kątownik mocujący przycisk wejściowy	2 szt.	Dostarczenie elementu wg dokumentacji. Materiał stal nierdzewna 304, Klasa dokładności wykonania wszystkich wymiarów IT3 wg normy PN20286-2.
224	Kątownik_alu30 700	1 szt.	Kątownik_alu30 700
225	Kątownik_alu30 _CPY_300	1 szt.	Kątownik_alu30_CPY_300
226	kółko	8 szt.	Kółko z łożyskiem wg dokumentacji
227	Koło pasowe	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
228	Mocowanie paska drzwi	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
229	Mocowanie odbojnika	6 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
230	Mocowanie czujnika wejściowego	5 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
231	Mocowanie kół	4 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
232	Mocowanie kurtyny góra	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

	prawa		
233	Mocowanie kurtyny lewa góra	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
234	Mocowanie kurtyny prawa	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
235	Mocowanie kurtyny lewa	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
236	Mocowanie łożysk	8 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
237	Najazd przestrzeń użytkownika	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
238	Odbojnik embia dva4	6 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
239	Odbojnik przycisku najazdu roweru	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
240	Odbojnik wałka przycisku	6 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
241	Oslona bok	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
242	Oslona bok_MIR	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
243	Płyta bok wyżej_MIR_aluminium	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
244	Płyta bok_dół lewa aluminium	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
245	Płyta bok_dół_alumin	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
246	Płyta góra_aluminium	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
247	Płyta pozioma bok_CPY	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
248	Płyta pozioma bok_MIR_CPY	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
249	Płytką zabezpieczająca	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

	podest		
250	Podkładka stabilizatora najazdu 2	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
251	Podkładka stabilizatora najazdu	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
252	Przil wzmacniający przycisk wejściowy	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
253	Profil wejściowy przycinku roweru mały	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
254	Profil wejściowy przycisku roweru	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
255	Prowadnica z profilem	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
256	Rama wejście	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
257	Ramka górna podestu wejściowego	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
258	Ramka podestu wejściowego	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
259	Ramka podestu wejściowego większego	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
260	Stabilizator przycisku roweru	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
261	Stabilizator przycisku roweru_l	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
262	Stabilizator przycisku roweru_p	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
263	Trójkątna krata wejściowa	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

264	Uchwyt mocujący przewodnicę	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
265	Walek mocowanie kółek	8 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
266	Walek aluminium 12	20 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
267	Walek aluminium 12x34	4 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
268	Walek fi 18 większy	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
269	Walek fi 18	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
270	Walek fi 25 krótszy	4 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
271	Walek fi 25	4 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
272	Walek mocowania silnika fi10	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
273	Wózek przewodnicy	4 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
274	Zakrycie przycisku wejściowego dla roweru	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
275	Zasłona z tworzyw sztucznego lewy dół	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
276	Zasłona z tworzyw sztucznego prawy dół	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
277	Zasłona z tworzyw sztucznego prawy poziom	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
278	Zasłona z tworzyw	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

	sztucznego lewa góra		
279	Zasłona z tworzyw sztucznego góra	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
280	Zasłona z tworzyw sztucznego lewy poziom	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
281	Zasłona z tworzyw sztucznego lewydół	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
282	Zasłona z tworzyw sztucznego prawa góra	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
283	Zasłona z tworzyw sztucznego środek góra	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
284	Zasłona z tworzyw sztucznego środek dół	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
285	Zasłona z tworzyw sztucznego środek góra lewa	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
286	Zasłona z tworzyw sztucznego środek poziom prawy	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
287	Zasłona z tworzyw sztucznego środek poziom	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
288	Zasłona z tworzyw sztucznego środek środek	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

	góra		
289	Czujnik sickm IN3000 Direct_MIR	5 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
290	Łożysko liniowe fi12	6 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
291	Walek fi12 łożyska liniowego przycisku	6 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
292	103030_CPY profil przycisku kształtu góra	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
293	103030_CPY profil przycisku kształtu środek	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
294	103030_CPY profil przycisku kształtu	2 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
295	Blacha 2	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
296	Blacha 2_MIR	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
297	Blacha 3	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
298	Blacha	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji
299	Blacha_MIR	1 szt.	Dostarczenie wg dokumentacji

Rysunki wykonawcze i pliki dxf dla pozycji które Zamawiający opisał w opisie przedmiotu zamówienia jako „**elementy wg. dokumentacji lub dostarczone wg. dokumentacji**”, zostaną przesłane zainteresowanym Wykonawcom za oficjalnym zapytaniem, gdyż stanowią tajemnicę Zamawiającego. Prośby o przesłanie rysunków wykonawczych i plików należy kierować na adres e-mail: joajacki@pg.edu.pl